

## 汽车玻璃检测设备 AGI-G™

### 非接触式检具系统

#### AGI-G 系统概述

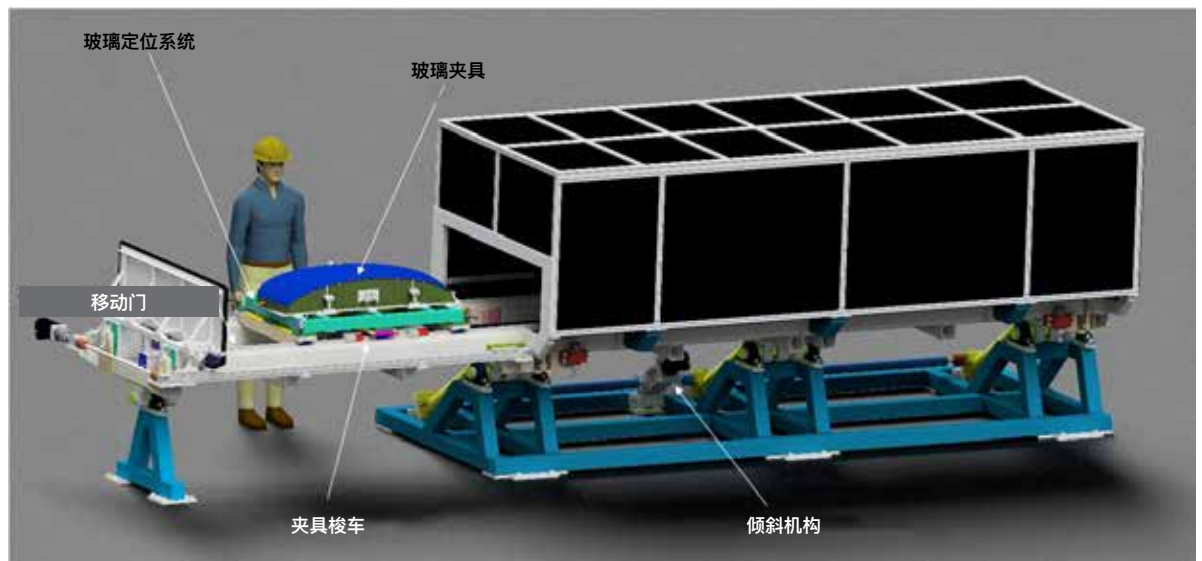
AGI-G是一款经济实用的非接触式玻璃检具系统，它消除了传统探针接触式检具的限制。AGI-G系统不仅可以提供检测点的吻合度数据，同时还可提供整个玻璃表面吻合情况的地形图。检测过程中玻璃只需要一个简易专用支撑夹具即可。该系统可以放置在工厂弯曲成型设备下游或者在实验室进行操作，可以保存每一片玻璃的所有相关数据，并且提供实时记录功能，可连续记录每个检测点的变动趋势。检测按照0-70度实际安装角度进行，强大的数据记录功能使用户可以根据趋势性的检测数据，及时调整生产工艺。

#### 过程描述

AGI-G系统可以通过人工或机器人进行上片/下片。玻璃被放在支撑夹具上（A基准），然后整合在支撑夹具上的定位系统将玻璃依据B基准和C基准定位。此时，系统已经处于正确的安装角度。玻璃和支撑夹具被传输到一个封闭空间内，完成检测。随后，玻璃和支撑夹具被从封闭空间移出，玻璃从支撑夹具上移走，支撑夹具可以接收下一片玻璃。所有检测点的检测结果均在一个表格中通过图表形式体现，所有超出范围的检测结果都会被标明。

#### AGI-G 系统组成

- 高性能Windows计算机系统，配以1个24英寸显示屏和2个大屏幕视频显示器
- 伺服控制的PLC，包括一体化控制软件和1个24英寸显示器
- 满足0-70度安装角度检测的倾斜机构
- 夹具梭车
- 进行检测的封闭空间
- 操作手册



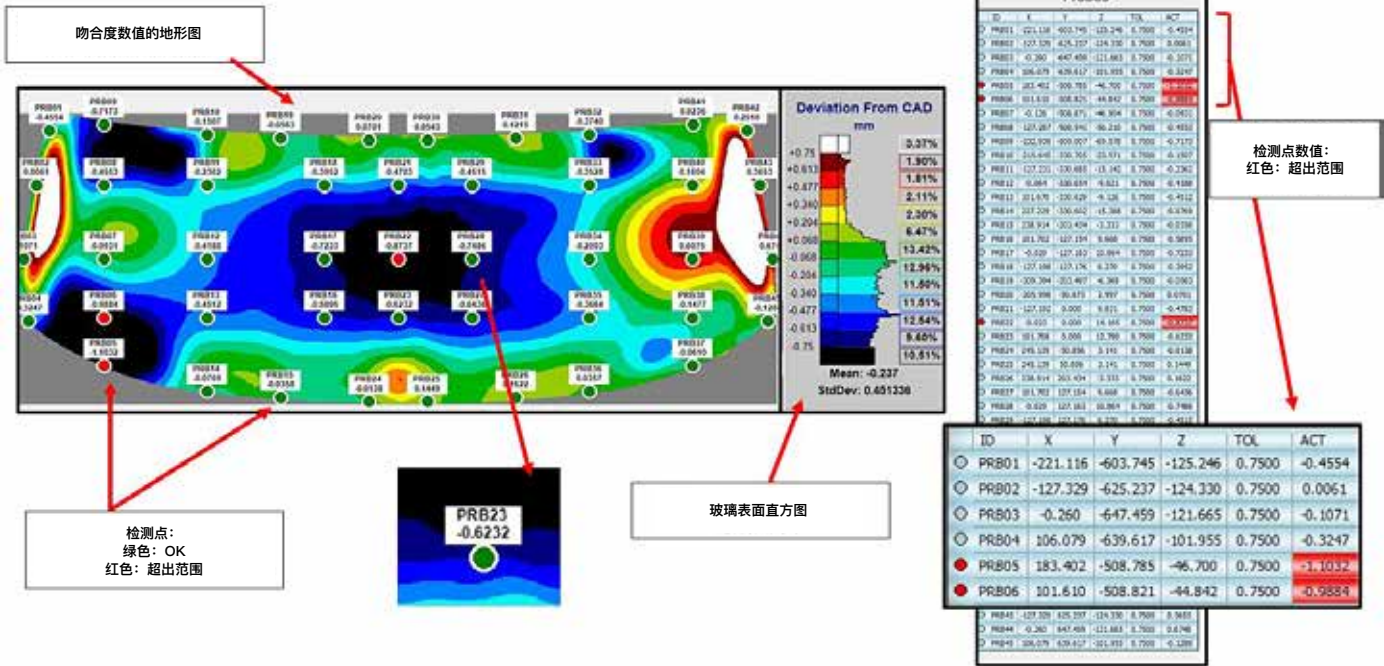
系统能力	
最大产品尺寸	1828mm x 1067mm (72" x 42")
最大产品深度	200mm (8")
产品评估范围	0-70 度
循环时间	最快 22 秒/片 (取决于具体产品)

准确性和重复性	
检测精度	±0.1 mm (±0.004") 或更小
检测重复性	Cgk>1.3, 使用±0.75mm公差范围

测量能力指数(Cgk) = 0.1 x (公差 - |平均值 - 参照值|)/(3xσ)

### 汽车玻璃检测设备 AGI-G™

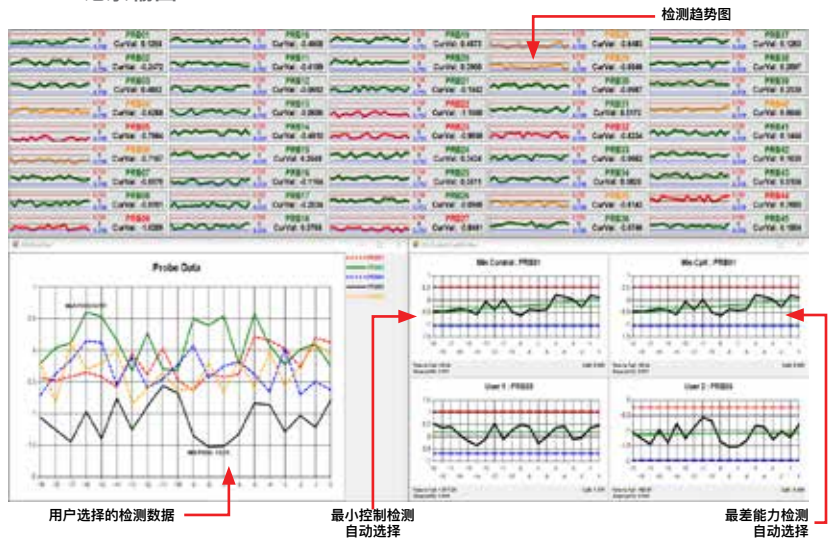
#### AGI-G检测输出



#### AGI-G记录特点

- 采用图形格式，帮助过程控制和发现有超出范围趋势的检测点
- 趋势图有助于及早发现问题并及时进行工艺调整
- 数据可以输出用于后续分析评估
- 可以根据客户需求定制，确保屏幕显示最重要的数据
- 根据趋势性数据计算超出范围所需的时间

#### AGI-G记录输出



Glasstech, Inc.  
Perrysburg, Ohio USA  
Tel: +1-419-661-9500  
Fax: +1-419-661-9616

Glasstech, Inc.  
New York, New York USA  
Tel: +1-212-489-8040  
Fax: +1-212-307-5781

**glasstech**®  
WHERE INNOVATION CONTINUES  
www.glasstech.com

Glasstech, Inc.  
Shanghai, China  
Tel: +86-21-5836-7560  
Fax: +86-21-5836-8968

Glasstech, Inc.  
Mumbai, India  
Tel/Fax: +91-98339-22876